



Maschinenliste / Leistungsspektrum

Blechbearbeitung

- **CNC- Kombinierte Laser- Stanzanlage mit Automatisierung**
 - Bezeichnung: Trumpf Trumatic TC6000
 - Laserleistung: 2700 W
 - Arbeitsbereich: 1600 x 3050 mm (Großformat)
 - Max. Blechdicken: 8/ 6/ 4 mm (Stahlblech/ Edelstahl/ Aluminium)

- **CNC- Laserschneidanlage**
 - Bezeichnung: Trumpf Trumatic L3030
 - Laserleistung: 4000 W
 - Arbeitsbereich: 1500 x 3000 mm (Großformat)
 - Max. Blechdicken: 20/ 10/ 8 mm (Stahlblech/ Edelstahl/ Aluminium)

- **CNC- Stanz- Nibbelmaschine**
 - Bezeichnung: Trumpf Trumatic TC3000R
 - Stanzkraft: 180 kN
 - Arbeitsbereich: 1500 x 3000 mm (Großformat)
 - Max. Blechdicken: 3 / 2 / 6 mm (Stahlblech/ Edelstahl/ Aluminium)
 - Bemerkung: Umformwerkzeuge für Gewinde, Senkungen, Sicken usw.

- **Automatisiertes Blechlager**
 - Hersteller: Remmert Blechlagersystem Typ MIDI
 - Lagerkapazität: 430 Lagerplätze a 3 to Großformatbleche (3000x1500 mm)

- **CNC- Abkantpressen**
 - Bezeichnung: Trumpf Trumabend V1300 mit autom. Biegehilfe
 - Presskraft: 130 to / 1300 kN
 - Arbeitsbreite: bis 3000 mm
 - Schachtelhöhe: bis 300 mm

 - Bezeichnung: Trumpf Trumabend V5050
 - Presskraft: 50 to / 500 kN
 - Arbeitsbreite: bis 1250 mm
 - Schachtelhöhe: bis 265 mm

 - Bezeichnung: Hämmerle BM 100-2100
 - Presskraft: 100 to/ 1000 kN
 - Arbeitsbreite: bis 2000 mm

- **Schwenkbiegemaschine**
 - Bezeichnung: XOM 2004B
 - Arbeitsbreite: bis 2050 mm
 - Blechdicken: bis 4 mm (Stahlblech)

- **NC 3-Walzen Rundbiegemaschinen**
 - Bezeichnung: Hezinger MG AK 206P
 - Arbeitslänge: bis 2050 mm
 - Runden: Durchmesser 180 bis 800 mm
 - Blechdicken: nach Anfrage



- **Entgratmaschinen**

Bezeichnung: Fladder AUT 1000VAC
 Arbeitsbereich: 1000 x 100 mm (Breite x Höhe)
 Werkstoff: für Edelstahl, Stahl und verzinktes Stahlblech

Bezeichnung: RSA Rasamax Duo
 Arbeitsbereich: variabel, Materialstärke max. 4 mm (Breite x Höhe)
 Werkstoff: für Aluminium

- **Ausklinkmaschine**

Blechdicke: bis max. 6 mm

- **Diverse Blechbearbeitungsmaschinen**

Beschreibung: konv. Tafelscheren, Rundbiegemaschinen, Pressen

Werkzeugmaschinen Zerspantung:

- **CNC Fräsbearbeitungszentrum**

Bezeichnung: Spinner VC 1300
 Arbeitsbereich: 1300 x 600 x 500 mm auf dem Maschinentisch (X, Y, Z)
 Bemerkung: optionale 4. Achse

- **CNC Drehmaschine**

Bezeichnung: KERN DMT 480
 Arbeitsbereich: 320 x 800 mm (Durchmesser, Länge)

- **CNC Flachsleifmaschine**

Bezeichnung: Elb- Schliff- Smart Line N 10
 Arbeitsbereich: 1000 x 380 x 400 mm über Magnet (X, Y, Z)
 Bemerkung: Flach,- Nuten,- und Absatzschleifen

- **Horizontalbohrwerk**

Arbeitsbereich: 660 x 700 x 600 mm auf dem Maschinentisch (X, Y, Z)

- **Konventionelle Drehmaschine**

Arbeitsbereich: 200 x 800 mm (Durchmesser, Länge)

- **Konventionelle Fräsmaschine (vertikal)**

Arbeitsbereich: 1000 x 300 x 600 mm auf dem Maschinentisch (X, Y, Z)

- **Konventionelle Fräsmaschine (horizontal)**

Arbeitsbereich: 600 x 240 x 240 mm auf dem Maschinentisch (X, Y, Z)

- **Diverse Ständerbohrmaschinen**

Bemerkung: Gewinde schneiden, Reiben, Bohren bis Durchmesser 50 mm

- **Maschinensägen**

Arbeitsbereich: Flachstahl und Rundstahl bis 300 mm
 Bemerkung: Bandsägeautomat und Halbautom. Kappsäge für Gehrungsschnitte



Schweißtechnik

- **4 Punktschweißmaschinen**
Werkstoffe: für Stahlblech, Edelstahlblech, Alublech
Ausladung: max 450 mm
- **6 Schweißarbeitsplätze (pro Schicht)**
Verfahren: WIG, MAG, MIG, Hartlöten
Schweißtische koppelbar, Autom. Rundtisch vorhanden
- **Bolzenschweißen**
Gewindebolzen: bis M 8/ Erdungsfahnen
Material: für Stahl-, Edelstahl- und Aluminiumblech
- **2 Schleifarbeitsplätze**
zum Verschleifen von Schweißnähten und Blechkanten mit automatischer Absaugung

Presstechnik/ Verbindungstechnik

- **Clinchen (Toxen)**
 - Tox- Presstechnik bis 2,0x2,0 mm Blechstärke
 - Verbindung von Blechteilen (ohne Wärmeeinwirkung)
 - für alle Blecharten, speziell geeignet für galvanisch veredelte Oberflächen
- **PEM- Serter**
 - Einpressmaschine für Gewindebolzen/ Gewindebuchsen/ Muttern
- **Blindnietgeräte**
 - für Blindnieten u. – muttern mit verschiedenen Durchmessern und Werkstoffen

Konstruktion / Arbeitsvorbereitung

- 2D/ 3D Konstruktionsarbeitsplätze mit Solid Edge Software
- Verarbeitung aller gängigen CAD-Formate

Oberflächenveredelung und Farbgebung (in Kooperation)

- Nasslack
- Pulverbeschichtung
- galvanisch Verzinken
- Brünieren
- Verchromen
- weitere Überzüge und Veredelungen auf Anfrage

Fuhrpark

- Werkseigener Fuhrpark zur schnellen & flexiblen Auslieferung im Nahbereich