



Emil Wirth Maschinenbau GmbH



Die »verlängerte Werkbank« für:

- Blechbearbeitung
- mechanische Fertigung
- Schweißen

Seit 1870 in Hartmannsdorf bei Chemnitz



In den Zeiten der Blüte der deutschen Textilindustrie als Reparaturbetrieb für Wirkmaschinen gegründet, entwickelte sich die Firma zu einem führenden Hersteller von Kettenwirkmaschinen.

1929: Erfolgreiche Teilnahme an der Weltausstellung in Barcelona und Auszeichnung mit dem Großen Preis sowie der Goldmedaille. Export in über 45 Länder, u. a. bis nach Südamerika.

ab1945: Wiederaufbau trotz vollständiger Demontage im Ergebnis des Zweiten Weltkrieges, 1972: Zwangsverstaatlichung



1990: Neubeginn durch Reprivatisierung und Fortsetzung der Firmentradition im Sinne des Gründers Friedrich Samuel Wirth, seines Sohnes Emil Wirth und des bis 1972 tätigen Firmenchefs Herbert Wirth durch Spezialisierung auf die Lohnfertigung in der Blechbearbeitung.

Wir arbeiten deutschlandweit u. a. für folgende Branchen (Auszug):

- » Maschinenbau (Verkleidungen, Zeichnungsteile)
- » Bauindustrie (Fassadenverkleidungen)
- » Elektrotechnik (Schaltschränke, Gehäuse)
- » Elektronik (Gehäuse, Platinen)
- » Sonderfahrzeugbau

v. l. n. r. oben: CNC Fräsen, CNC Stanzen, Schweißerei
unten: Einlagerung Blech, CNC Laserschneiden



Unsere Stärke - Ihr Vorteil

Als Lohnfertiger ergänzen wir Blechbearbeitung mit mechanischer Fertigung einschließlich Schweißen und Fügetechnik sowie Oberflächenveredlung. Damit erhalten Sie das komplette Endprodukt aus einer Hand.

Arbeitsvorbereitung

- » Beratung zur Kostenoptimierung Ihrer Erzeugnisse
- » 3D-Konstruktion nach Ihren Skizzen, Zeichnungen oder Mustern

CNC- Blechbearbeitung im Großformat 3.000 x 1.500 mm

- » kombinierte Stanz-
Laserbearbeitung
- » Laserschneiden,
Stanzen
- » maschinelles Entgraten
- » Abkanten,
Scheren
- » Rollbiegen,
Schwenkbiegen

Wir ver- und bearbeiten:

- » Stahl (S235, S355)
- » Edelstahl
- » Aluminium
- » Messing
- » Stahl, verzinkt

Mechanische Fertigung

- » Drehbearbeitung
bis d 320 mm und l 1.000 mm
- » Fräsbearbeitung mit
CNC-Universal-Fräsmaschinen
- » Flachsleifen bis 1.000 mm
- » Radial- und Horizontalbohren
- » mechanische Bearbeitung
von Schweißbaugruppen
- » Baugruppenmontage

Kaltfügen

Nietverbinden, Clinchen, Einpressen von Verbindungs- und Befestigungselementen (Schrauben, Muttern, Buchsen) für elektronische Geräte

Schweißen

- » Schweißtechnik
(WIG-, MAG- und MIG-Verfahren)
- » Punktschweißen
- » Bolzenschweißen für Stahl,
Edelstahl und Aluminium

Oberflächenveredlung

- » Galvanische Oberflächen
- » Brünieren, KTL-Beschichten
- » Farbgebung (Nasslack,
Pulverbeschichten) in allen Farbtönen
und Oberflächenstrukturen,
inklusive Siebdruck

Qualitäts- sicherung

Qualitäts-
sicherung
im gesamten
Fertigungs-
prozess mit
integrierter
Endkontrolle

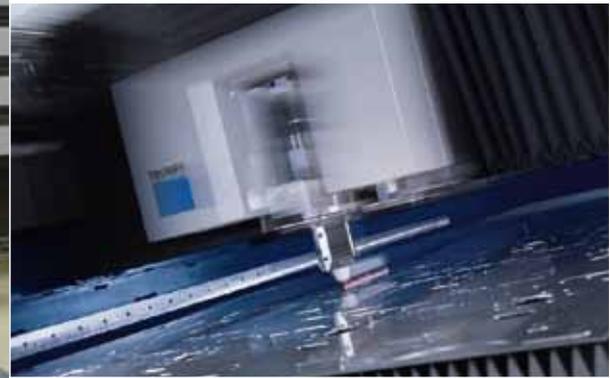




Blechlager mit einer
Kapazität von 430 Paletten

**Qualität made in Saxony:
Lohnfertigung für**

- **Blechbearbeitung**
- **mechanische Fertigung**
- **Schweißen**



Blechbearbeitung bis Tafelgröße 3.000 x 1.500 mm

Fotos Titelseite:
Laserschneiden, Abkanten



Unsere hohe Produktqualität und Termintreue sichern wir mit unseren qualifizierten Mitarbeitern, sächsischen Know-how und Investition in modernste Maschinen. Wir sind zertifiziertes Mitglied im „Qualitätsverbund umweltbewusster Unternehmen“.



Kontakt

Emil Wirth Maschinenbau GmbH
09232 Hartmannsdorf
Chemnitzer Straße 11
Tel. (03722) 59130 · Fax (03722) 92652
www.emil-wirth.de
info@emil-wirth.de